



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 gauge ad 1 filo..

colori

uniti e melange.

solidità

secondo le norme UNI-ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

70% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
30% WV lana vergine / new wool

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauuge for 1-ply.

colours

solid and melange.

fastness

in compliance with UNI-ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softner for a more voluminous touch and a cleaner feel.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

